

Главная проекция мониторинга и контроля
Интеллектуальная система централизованного мониторинга и контроля газовой станции компании ХХ

Все авторские права защищены.
Шанхай, Цзяу

Система LAR	Система CO2	Смеситель №1	Смеситель №2	Контроль расходов
Датчик давления 0000.0 CM	Датчик температуры 000.0 °C	Среднее СО2 001.7 %	Среднее СО2 001.7 %	Расход №1 000.0
Трансформатор 000.0 CM	Трансформатор 000.0 °C	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №2 000.0
Электрический счетчик 000.0 CM	Электрический счетчик 000.0 °C	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №3 000.0
Производитель газа 000.0 CM	Производитель газа 000.0 °C	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №4 000.0
Производитель воздуха 000.0 CM	Производитель воздуха 000.0 °C	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №5 000.0
Регистрация аварийных сигналов 000.0 CM	Регистрация аварийных сигналов 000.0 °C	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №6 000.0
Подача газа 000.0 CM	Подача газа 000.0 °C	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №7 000.0
Сбор	Сбор	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №8 000.0
Выход из системы 000.0 CM	Выход из системы 000.0 °C	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №9 000.0
Помощь	Помощь	Величина расхода 001.7 %	Величина расхода 001.7 %	Расход №10 000.0



GAS MIXER

«ШАНХАЙ ПУШЕР ФЛОУ КОНТРОЛ СИСТЕМ КО., ЛТД»
SHANGHAI PUSHER FLOW CONTROL SYSTEM CO.,LTD

Тел.: 0086-21-51029570, 37698105
Факс: 0086-21-57713707
Адрес: Шанхай, район Сунцзян, улица Люйе, № 99, этаж 17
Сайт: www.sh-pusher.com

Газовый смеситель

Официальный дистрибьютор:

Обращаем ваше внимание, что информацию можно получить также на официальных каналах социальных сетей!



Публичный аккаунт WeChat



Taobao

Если вам необходима другая информация о продукте, пожалуйста, обратитесь за ней к своему официальному дистрибьютору или запросите консультацию у завода-изготовителя.

О КОМПАНИИ



«ШАНХАЙ ПУШЕР ФЛОУ КОНТРОЛ СИСТЕМ КО., ЛТД» постоянно стремится к высокоэффективному использованию газа, миссия компании – создание ценности для клиентов, компания фокусируется на производстве высококачественного, сверхчистого газового смесителя, газового клапана, продукцию, включающую в себя газовый смеситель, полностью автоматизированную стойку для газовых баллонов, клапана регулировки давления, мембранного клапана, невозвратного клапана, фильтрующего устройства и т.д., в том числе предоставляют клиентам инженерное проектирование гидравлической системы и работы на объекте.

Компания расположена на объекте, площадь которого 4000 м², обеспыленное помещение 500 м² CLASS 1000. В помещении имеются физико-химические лаборатории, оснащена системой обнаружения полной комплектации, что включает в себя систему обнаружения высоких и низких температур, вибраций, металлографической фазы, светового спектра, степени отполированности поверхности, давления, расходов и т.д.

Компания располагает 30 обрабатывающими установками прецизионного оборудования, которые включают в себя обрабатывающий центр, токарный станок с ЧПУ, цифровое управление ЧПУ и т.д.

В компании работает команда специалистов в технической области с 20-летним опытом работы в данной области. Законченная линейка продукции соответствует рыночному спросу, что позволяет осуществлять техническое сотрудничество с США и Францией, компания имеет мировую известность, а её технические способности непрерывно растут.

Компания получила международный сертификат системы менеджмента качества ISO9001, а также получила лицензию на проектирование напорных трубопроводов, лицензию на изготовление специального оборудования (вентили и комплексное устройство набора компонентов), монтаж специального оборудования (напорный трубопровод, сосуд высокого давления).

«ШАНХАЙ ПУШЕР ФЛОУ КОНТРОЛ СИСТЕМ КО., ЛТД» готова стать гарантом безопасной, чистой, высокоэффективной работы гидравлической системы снабжения, а также предоставить суммарный план продукции.



Офис



Рабочий цех



Комната очистки

Содержание

01	Смесительный модуль комплекса упаковочной машины M230	16	Двухкомпонентный смеситель с регулирующим клапаном выравнивания напряжения M273
02	Дозатор двухкомпонентного газа для упаковочной машины M232	17	Двухкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M281
03	Дозатор трёхкомпонентного газа для упаковочной машины M233	18	Двухкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M282
04	Стойка-дозатор двухкомпонентного газа для консервирования безалкогольных напитков и пива M235	19	Двухкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M283
05	Цельное оборудование для координирования вкуса безалкогольных напитков и пива M236	20	Трёхкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M284
06	Малый газовый смеситель M251/M252	21	Трёхкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M288
07	Малый газовый смеситель M254	22	Двухкомпонентный газовый смеситель расхода основного потока M291
08	Двухкомпонентный газовый смеситель без системы анти-детонации с расходомером M256	23	Двухкомпонентный газовый смеситель расхода основного потока M292
09	Двухкомпонентный газовый смеситель с системой анти-детонации с расходомером M257	24/25	Полупроводниковый регулируемый смеситель MFC M294
10	Трёхкомпонентный газовый смеситель без системы анти-детонации с расходомером M258	26	Информация о специализированном использовании смесителя
11	Двухкомпонентный газовый смеситель для анализатора без системы анти-детонации M261	27	Система сблокированного управления смесителем
12	Двухкомпонентный газовый смеситель с системой анти-детонации M262	28/29	Интеллектуальная система мониторинга и контроля газа
13	Трёхкомпонентный газовый смеситель для анализатора без системы анти-детонации M268	30	Основные элементы смесителя (анализатор, фильтрующее устройство)
14	Двухкомпонентный смеситель с регулирующим клапаном выравнивания напряжения M271	31	Основное положение о часто используемой концентрации смесителя и о выборе модели
15	Двухкомпонентный смеситель с регулирующим клапаном выравнивания напряжения M272	32	Примерный порядок работы смесителя

Смесительный модуль комплекса упаковочной машины M230

Конструктивные особенности

- Смесительный модуль комплекса M230 предназначен для использования встроенного комплекса упаковочной машины, может осуществлять непрерывную подачу двухосновной газовой смеси со стабильным соотношением.
- Смеситель оснащен встроенным пропорциональным клапаном для выравнивания давления и механической высокоточной системой определения соотношения объема и концентрации.
- Необходимо прекратить подачу газа, если наблюдается понижение давления любого вида газа.
- Дозировка смесителя установлена на заводе-изготовителе, если есть необходимость поменять дозировку смесителя, необходимо проконсультироваться с заводом-изготовителем.
- Обработка маслом запрещена, что соответствует требованиям к рабочим характеристикам газа.
- M230 является цельной механической конструкцией.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размер входного и выходного отверстия для газа	Вес
M230	Абсолютная точность ±2% FS	0,6-1,0 (Рекомендуется чтобы показатели основного газа был выше, чем показатели вспомогательного газа на 1-2 БАР)	0,05-0,4	140*99*37	12 мм, Заглушка из полиуретана	1,5 кг

Руководство по заказу

M233 – 20 CN 30

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M230	20(20 м3/ч)	C(CO ₂) Ar(аргон) N(азот) O(кислород)	30% CO ₂ , остальная часть N ₂ , 80% O ₂ , остальная часть CO ₂ , Для иных двухосновных не едких газов дозировка устанавливается на заводе-изготовителе, и при заказе необходимо указать точную дозировку

Дозатор двухкомпонентного газа для упаковочной машины M232

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M232 используется для смешивания двух не разъедающих видов газов, может осуществлять непрерывную подачу двухосновной газовой смеси со стабильным соотношением.
- Смеситель оснащен встроенным синхронизирующимся стабилизатором давления и механической высокоточной системой определения объема. Структура соотношения градусов с ручным маховиком регулирования позволяет без затруднений регулировать соотношение компонентов при смешивании.
- Конструкция корпуса из нержавеющей стали позволяет предотвратить повреждающих воздействий извне, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Обработка маслом запрещена, что соответствует требованиям к рабочим характеристикам газа.
- M232-20 является цельной механической конструкцией, для работы не требуется электричество, легкая в работе.
- M232E-20 имеет три индикатора давления и функцию сигнализации.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размер входного и выходного отверстия для газа	Вес
M232-20	Содержание в газе (7%): Абсолютная точность ±2%; Содержание компонентов газа (от 1 до 7%): абсолютная точность ±0.35%	0,7-2,0	0,05-0,4	335*235*390 (резервуар без амортизации)	быстроразъемный соединитель Ф12 PU	17 кг

Руководство по заказу

M232 – 20 CN 30

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M232	20(20 м3/ч)	C(CO ₂) Ar(аргон) N(азот) O(кислород)	30% CO ₂ , остальная часть N ₂ , 80% O ₂ , остальная часть CO ₂ , Иные двухосновные не едких газы

Дозатор трёхкомпонентного газа для упаковочной машины M233

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M233 используется для смешивания двух или трёх не разъедающих видов газов, может осуществлять непрерывную подачу двухосновной или трёхосновной газовой смеси, что позволяет осуществлять упаковку различных видов пищевых продуктов.
- Смеситель оснащен встроенным синхронизирующимся стабилизатором давления и механической высокоточной системой определения объема.
- Трёхступенчатая структура соотношения градусов с ручным маховиком регулирования позволяет без затруднений регулировать соотношения компонентов при смешивании.
- Конструкция корпуса из нержавеющей стали позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Обработка маслом запрещена, что соответствует требованиям к рабочим характеристикам газа.
- M233-20 является цельной механической конструкцией, для работы не требуется электричество, лёгкая в работе.
- M232E-20 имеет четыре индикатора давления и функцию сигнализации.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размер входного и выходного отверстия для газа	Вес
M232-20	Содержание в газе (7%): Абсолютная точность ±2%; Содержание компонентов газа (от 1 до 7%): абсолютная точность ±0.35%	0,7-2,0	0,05-0,4	335*245*390 (резервуар без амортизации)	быстроразъемный соединитель Ф12 PU	21 кг

Руководство по заказу

M230 – 20 N80C1505

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M233	20(20 м³/ч)	C(CO ₂) Ar (аргон) N (азот) O (кислород)	30% CO ₂ , остальная часть N ₂ , 80% O ₂ , остальная часть CO ₂ , 80%N ₂ , 15%CO ₂ ,5%O ₂ Иные двухосновные не едкие газы

Стойка-дозатор двухкомпонентного газа для консервирования безалкогольных напитков и пива M235

Конструктивные особенности

- Стойка-дозатор двухкомпонентного газа M235 предназначена для консервирования безалкогольных напитков и пива, при дозировке 10-80% CO₂ и N₂ можно продлить время свежести безалкогольного пива, а также сохранить все вкусовые качества.
- Встроенные 40-литровый баллон с азотом и газовый баллон CO₂ удобны в использовании.
- Три кнопки управления обеспечивают быстрое пропорциональное переключение между различными сортами напитков и пива, также легкий в эксплуатации.
- Необходимо прекратить подачу газа, если наблюдается понижение давления любого вида газа.
- Максимальный расход конструкции постоянного потока равен 40 л³/мин.
- M235-2,5 является цельной механической конструкцией, для работы не требуется электричество, лёгкая в работе.
- M235E-2,5 имеет три индикатора давления и функцию сигнализации



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размер входного и выходного отверстия для газа	Вес
M235	Абсолютная точность ±2% FS	20,0	0,3	800*450*1850	8 мм, заглушка из полиуретана	40,5 кг

Руководство по заказу

M232- 30

Серийный номер	Номинальный расход выхода
M235	Максимальный расход конструкции постоянного потока равен 40 л³/мин

Цельное оборудование для координирования вкуса безалкогольного пива M236

Конструктивные особенности

- Оборудование M236 при дозировке 10-80% CO₂ и N₂ используется для поддержания свежести и вкусовых качеств безалкогольных напитков и пива.
- Встроенные 4-литровый стальной баллон с CO₂, генератор азота и цельное оборудование смесителя легки в установке и не занимают много места.
- Азогенератор мощностью 20 л/мин и 7-дюймовый пользовательский интерфейс позволяют интуитивно, легко и удобно использовать оборудование.
- Согласно промышленным технологическим принципам PSA, степень частоты азота может достигать 99,8%.
- Три кнопки управления обеспечивают быстрое пропорциональное переключение между различными сортами напитков и пива, также легкий в эксплуатации.
- Необходимо прекратить подачу газа, если наблюдается понижение давления любого вида газа.
- Максимальный расход конструкции постоянного потока равен 20 л/мин.
- В дополнении к M236 можно заказать отдельно конструкцию типа M230SE.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размер входного и выходного отверстия для газа	Вес
M236	Абсолютная точность ±2% FS	/	0,3	800*650*1350	8 мм, заглушка из полиуретана	88 кг

Двухосновной газовый смеситель для поддержания свежести безалкогольных напитков и пива M230SE

Конструктивные особенности

- Двухосновной газовый смеситель M230SE при дозировке 10-80% CO₂ и N₂ используется для поддержания свежести и вкусовых качеств безалкогольных напитков и пива.
- Необходимая дозировка компонентов установлена на заводе-изготовителе согласно стандартам, точное содержание CO₂ обеспечивает сохранность свежести напитков и пива, а также вкусовых качеств продукции.
- Необходимо прекратить подачу газа, если наблюдается понижение давления любого вида газа.
- Имеет дюралюминиевый материал, цельную конструкцию и долговечен в использовании.
- Максимальный расход конструкции постоянного потока равен 40 л/мин.
- Тип соединения входного и выходного отверстия для газа: 8 мм, заглушка из полиуретана.
- Габаритные размеры (ш*д*в, мм): 140*99*37
- Вес: 1,5 кг



Малый газовый смеситель M251/M252

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M250 используется в ходе технологического процесса сварки в среде защитного газа. M251 предназначен для сварочного аппарата с 1-2 пультами, M252 – для сварочного аппарата с 3-4 пультами.
- Соблюдена необходимая дозировка, конструкция проста и надежна, проста в использовании, компактна и удобна в переноске, что очень подходит для потоковой работы.
- Используется расходомер из монолитного органического стекла, имеет высокий предел прочности на сжатии, хорошая защита от внешних воздействий, срок службы значительно увеличился.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размер входного и выходного отверстия для газа	Вес
M251/M252	±2,5%(абс.)	0,4-0,8		200*260*235	M16×1.5RH(M), (штуцер «ёлочка» 8 мм)	5 кг

Руководство по заказу

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M251-OAr2 M251-HAr10	25 LPM 27 LPM	C(CO ₂) Ar (аргон)	0-2% кислорода, запас водорода 0-10% водорода, запас кислорода
M251-OAr20	25 LPM	N (азот)	0-20% кислорода, запас водорода
M251-CAr50	50 LPM	O (кислород)	0-50% углекислого газа, запас кислорода
M251-CN50	50 LPM	He (гелий)	0-50% углекислого газа, остаточный азот
M251-ArHe20 M252-CAr50	100 LPM 100 LPM	H ₂ (водород)	0-20% азота, остаточный азот 0-50% углекислого газа, водород
M252-CN50	100 LPM		0-50% углекислого газа, запасной газ
M252-ArHe20	200 LPM		0-20% водорода, запас азота

Малый газовый смеситель M254

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M254 при помощи ротационного расходомера осуществляет смешивание двухкомпонентного газа, чаще всего используется для сварки в среде защитного газа, легкий в управлении и может смешивать однокомпонентные, двухкомпонентные и трёхкомпонентные газы.
- Соблюдена необходимая дозировка, конструкция проста и надежна, проста в использовании, компактна и удобна в переноске, что очень подходит для мобильной работы.
- Используется расходомер из монолитного органического стекла, имеет высокий предел прочности на сжатии, хорошая защита от внешних воздействий, срок службы значительно увеличился.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размер входного и выходного отверстия для газа	Вес
M254	±2,5%(абс.)	0,4-0,8		200*270*235	M16×1.5RH(M) (штуцер «ёлочка» 8 мм)	7 кг

Руководство по заказу

Серийный номер	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M254	C (CO ₂) Ar (аргон) N (азот) O (кислород) He (гелий) H ₂ (водород)	1 - 1SLPM 3 - 3SLPM 10 - 10SLPM 25 - 25SLPM 50 - 50SLPM

Описание модели: M254-X1-C10-Ar25, расходомер кислорода имеет диапазон измерения 1 об/мин, расходомер углекислого газа - 10 об/мин, а расходомер водорода - 25 об/мин.

Двухкомпонентный газовый смеситель без системы анти-детонации с расходомером M256

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M256 используется для смешивания негорючих газов, может непрерывно обеспечивать стабильную дозировку двухкомпонентную газовую смесь, чаще всего используется для смешивания водородного газа и двухкомпонентного углерода, кислорода и кислородной смеси.
- Оснащен встроенным расходомером из оргстекла, который обладает высокой прочностью на сжатие и хорошей устойчивостью к внешним воздействиям
- Устройство газового баллона пусковой мощности позволяет смесителю достигать высокой точности дозировки, независимо от малого или большого расхода.
- Конструкция корпуса позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия.
- Высококачественный и долговечный оригинальный импортный регулятор давления и электромагнитный клапан обеспечивают надежную работу системы.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M256-20	Дозировка 0-7%: ±0,5%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT	460*250*700 (Буферный резервуар объемом 50 л/10 бар)	52 кг
M256-50	Дозировка 7-25%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	1150*550*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	265 кг
M256-100	Дозировка 25-100%: ±3%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M256-200		0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1.5" FNPT		

Руководство по заказу

M256 - 20 CAr 30

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M256	20 (20 м3/ч) 50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч)	C(CO ₂) Ar(аргон) N(азот) He(гелий) O(кислород)	0-30% CO ₂ в AR 0-10% O ₂ в AR 0-50% He в азоте 0-50% He в аргоне

Двухкомпонентный газовый смеситель с системой анти-детонации с расходомером M257

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M257 используется для смешивания двухкомпонентных горючих газов, может непрерывно осуществлять двухкомпонентное смешивание.
- Чаще всего используется для смешивания азота и водорода, кислорода и водородной смеси.
- Оснащен встроенным расходомером из оргстекла, который обладает высокой прочностью на сжатие и хорошей устойчивостью к внешним воздействиям
- Устройство газового баллона пусковой мощности позволяет смесителю достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода.
- Конструкция корпуса позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия.
- Высококачественный и долговечный оригинальный импортный регулятор давления и электромагнитный клапан обеспечивают надежную работу системы.
- Антидетонационное устройство, класс взрывозащиты Exd IIC T4.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M257-20	Дозировка 0-7%: ±0,5% Дозировка 7-25%: ±2% Дозировка 25-100%: ±3%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,25" FNPT	0,5" FNPT	460*250*700 (Буферный резервуар объемом 50 л/10 бар)	90 кг
M257-50				1" FNPT	0,25" FNPT	1" FNPT	1150*550*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	
M257-100				1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M257-200				1" FNPT	0,5" FNPT	1,5" FNPT		

Руководство по заказу

M257 – 20 NAr 10

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M257	20 (20 м3/ч) 50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч)	H(водород) Ar(аргон) N(азот)	0-10% водород в азоте 0-20% водород в азоте 0-50% водород в азоте 0-10% водород в аргоне

Трёхкомпонентный газовый смеситель без системы анти-детонации с расходомером M258

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M258 используется для смешивания негорючих и не едких трёхкомпонентных газов, может непрерывно осуществлять трехкомпонентное смешивание.
- Оснащен встроенным расходомером из оргстекла, который обладает высокой прочностью на сжатие и хорошей устойчивостью к внешним воздействиям
- Устройство газового баллона пусковой мощности позволяет смесителю достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода.
- Конструкция корпуса позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия.
- Высококачественный и долговечный оригинальный импортный регулятор давления и электромагнитный клапан обеспечивают надежную работу системы.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе				Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Двухкомпонентные газы	Трёхкомпонентные газы	Смешанный газ		
M258-20	Дозировка 0-7%: ±0,5% Дозировка 7-25%: ±2% Дозировка 25-100%: ±3%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,5" FNPT	0,25" FNPT	0,5" FNPT	460*250*700 (Буферный резервуар объемом 50 л/10 бар)	90 кг
M258-50				1" FNPT	0,5" FNPT	0,25" FNPT	1" FNPT	1150*550*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	
M258-100				1" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M258-200				1" FNPT	0,5" FNPT	1,5" FNPT			

Руководство по заказу

M258 – 20 Ar 88C903

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M258	20 (20 м3/ч) 50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч)	C(CO2) Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	88%Ar, 9%CO2, 3%O2 90% He, 7,5% Ar, 2,5% CO2 80%Ar, 15%CO2, 5%O2 82% He, 13,5% N 2, 4,5% CO2 Иные трехкомпонентные не едкие газы

Двухкомпонентный газовый смеситель для анализатора без системы анти-детонации M261

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M261 используется для смешивания двухкомпонентных негорючих и неедких газов, может непрерывно осуществлять двухкомпонентное смешивание.
- Смеситель оснащен теплопроводимым газовым анализатором (имеет в составе кислородный смеситель внутреннего окисления), может отображать дозировку компонентов газового окислителя в реальном времени, а верхний и нижний пределы аварийного сигнала могут быть установлены отдельно в соответствии с требованиями рабочих характеристик.
- Оснащен функцией безбумажной записи, график изменений содержит автоматическую запись, тем самым облегчает проверку технологий клиентам.
- Оснащен системой свето-звуковой аварийной сигнализацией, применяется режим вывода RS232, может осуществлять удаленную передачу данных или дистанционное оповещение.
- Устройство газового баллона пусковой мощности позволяет смесителю достигать высокой точности дозировки, независимо от малого или большого расхода.
- Конструкция корпуса из нержавеющей стали позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Высококачественный и долговечный оригинальный импортный регулятор давления и электромагнитный клапан обеспечивают надежную работу системы.



M261-300, используется буферный резервуар ёмкостью 0,46 л

Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M261-50	Дозировка 0-7%: ±0,5%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	305 кг
M261-100				1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M261-200	Дозировка 7-25%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT		
M261-300				1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT		
	Дозировка 25-100%: ±3%	1,0-1,2	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT	1900*690*1720 (Буферный резервуар объемом 470 л/10 бар)	420 кг

Руководство по заказу

M261 – 100 OAr O2

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M261	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч) 300 (300 м3/ч)	C(CO2) Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	0-30% CO2 в аргоне 0-2% O2 в аргоне 0-50 % гелий в аргоне 0-50% CO2 в азоте Иные двухкомпонентные неедкие газы

Двухкомпонентный газовый смеситель с системой анти-детонации M262

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M262 используется для смешивания различных горючих газов, чаще всего используется для смешивания азота и водорода, водорода и водородной смеси.
- Смеситель оснащен теплопроводимым газовым анализатором, может отображать дозировку компонентов газового окислителя в реальном времени, а верхний и нижний пределы аварийного сигнала могут быть установлены отдельно в соответствии с требованиями рабочих характеристик.
- Оснащен функцией безбумажной записи, график изменений содержит автоматическую запись, тем самым облегчает проверку технологий клиентам.
- Оснащен системой светозвуковой аварийной сигнализацией, применяется режим вывода RS232, может осуществлять удаленную передачу данных или дистанционное оповещение.
- Основные детали клапанов изготовлены из высококачественной, безопасной и надежной фирменной продукции (электромагнитные клапаны, редукторы давления, игольчатые клапаны и т.д. являются импортными деталями).
- Конструкция корпуса позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия.
- Открытая конструкция позволяет избежать скопления легковоспламеняющихся и взрывоопасных газовых компонентов
- Класс взрывозащиты Exd IIC T4.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M262-50	Дозировка 0-7%: ±0,5%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,25" FNPT	0,5" FNPT	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	365 кг
M262-100				1" FNPT	0,25" FNPT	1" FNPT		
M262-200	Дозировка 7-25%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M262-300				1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT		
	Дозировка 25-100%: ±3%	1,0-1,2	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT	1900*690*1720 (Буферный резервуар объемом 470 л/10 бар)	490 кг

Руководство по заказу

M262 – 100 HN 10

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M262	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч) 300 (300 м3/ч)	H (водород) Ar(аргон) N(азот)	0-10% водород в азоте 0-20% водород в азоте 0-50% водород в азоте 0-10% водород в аргоне

Трёхкомпонентный газовый смеситель для анализатора без системы анти-детонации M268

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M268 используется для смешивания трёхкомпонентных негорючих и не едких газов, может непрерывно осуществлять трёхкомпонентное смешивание
- Смеситель оснащен инфракрасным газовым анализатором, который может отображать соотношение компонентов CO₂ и O₂ в процессе смешивания газов в режиме реального времени, а верхний и нижний пределы аварийного сигнала CO₂ и O₂ могут быть установлены отдельно в соответствии с требованиями рабочих характеристик.
- Оснащен функцией безбумажной записи, график изменений содержит автоматическую запись, тем самым облегчает проверку технологий клиентам.
- Оснащен системой светозвуковой аварийной сигнализацией, применяется режим вывода RS232, может осуществлять удаленную передачу данных или дистанционное оповещение.
- Устройство газового баллона пусковой мощности позволяет смесителю достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода.
- Конструкция корпуса позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия.
- Высококачественный и долговечный оригинальный импортный регулятор давления и электромагнитный клапан обеспечивают надежную работу системы.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе				Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Двухкомпонентные газы	Трёхкомпонентные газы	Смешанный газ		
M268-50	Дозировка 0-7%: ±0,35%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,5" FNPT	0,25" FNPT	0,5" FNPT	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	295 кг
M268-100	Дозировка 7-25%: ±1%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	0,25" FNPT	1" FNPT		
M268-200	Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M268-300		1,0-1,2	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT	1,5" FNPT		

Руководство по заказу

M268 – 100 O 3C9Ar

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M268	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч) 300 (300 м3/ч)	C(CO ₂) Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	88%Ar, 9%CO ₂ , 3%O ₂ 90% He, 7.5% Ar, 2,5% CO ₂ 80%Ar, 15%CO ₂ , 5%O ₂ 82% He, 13,5% N ₂ , 4,5% CO ₂ Иные трёхкомпонентные не едкие газы

Двухкомпонентный смеситель с регулирующим клапанов выравнивания напряжения M271

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M271 используется для смешивания двухкомпонентных негорючих газов, может непрерывно осуществлять трёхкомпонентное смешивание, чаще всего используется для смешивания углекислого газа и водорода, водорода и кислорода, азота и кислородной смеси.
- Смеситель оснащен встроенным блокирующим пропорциональным клапаном выравнивания напряжения, механической конструкцией высокоточного определения соотношения объема и концентрации, которая позволяет сохранять высокую точность определения соотношения при колебаниях давления на входе.
- В базовую комплектацию входит газовый анализатор, датчик давления, циркуляционный электромагнитный клапан, газовый баллон пусковой мощности, может достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода, а также может автоматически подавать звуковую и световую сигнализацию при превышении концентрации.
- Оснащен ручным маховиком регулировки изменений концентрации, что позволяет осуществлять проверку концентрации с анализатором.
- Конструкция водонепроницаемого электрического блока позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Обработка маслом запрещена, что соответствует требованиям к рабочим характеристикам газа.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M271-50	Дозировка 0-7%: ±0,35%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	305 кг
M271-100	Дозировка 7-25%: ±1%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M271-200	Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT		

Руководство по заказу

M271 – 200 OAr 03

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M271-系列号	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч)	C(CO ₂) Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	0-30% CO ₂ в аргоне 0-2% O ₂ в аргоне 0-50 % гелий в аргоне 0-50% CO ₂ в азоте Иные двухкомпонентные не едкие газы

Двухкомпонентный смеситель с регулирующим клапаном выравнивания напряжения M272

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M272 используется для смешивания различных горючих газов, чаще всего используется для смешивания азота и водорода, водорода и водородной смеси.
- Смеситель оснащен встроенным блокирующим пропорциональным клапаном выравнивания напряжения, механической конструкцией высокоточного определения соотношения объема и концентрации, которая позволяет сохранять высокую точность определения соотношения при колебаниях давления на входе.
- В базовую комплектацию входит газовый анализатор, датчик давления, циркуляционный электромагнитный клапан, газовый баллон пусковой мощности, может достигать высокой точности дозировки, независимо от малого или большого расхода, а также может автоматически подавать звуковую и световую сигнализацию при превышении концентрации.
- Ручной маховичок регулирования изменением концентрации совместно с анализатором может осуществлять подтверждение концентрации.
- Открытая конструкция позволяет избежать скопления легковоспламеняющихся и взрывоопасных газовых компонентов
- Класс взрывозащитности Exd IIC T4



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M272-50	Дозировка 0-7%: ±0,35% Дозировка 7-25%: ±1% Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	385 кг
M272-100		0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M272-200		0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1.5" FNPT		

Руководство по заказу

M272 – 100 HN 10

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M272	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч)	H (водород) Ar(аргон) N(азот)	0-10% водород в азоте 0-20% водород в азоте 0-50% водород в азоте 0-10% водород в аргоне

Двухкомпонентный смеситель с регулирующим клапаном выравнивания напряжения M273

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M273 используется для смешивания двухкомпонентных не едких газов, может непрерывно осуществлять двухкомпонентное смешивание
- Смеситель оснащен встроенным блокирующим пропорциональным клапаном выравнивания напряжения, механической конструкцией высокоточного определения соотношения объема и концентрации, которая позволяет сохранять высокую точность определения соотношения при колебаниях давления на входе.
- Разрешено обезжиривание без использования масла, что соответствует правилам работы с кислородом.
- Конструкция водонепроницаемого электрического блока позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Простая конструкция, которая не требует подключения к электричеству.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозировки (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M273-25	Дозировка 0-7%: ±0,35%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,25" FNPT	0,25" FNPT	0,25" FNPT	460*200*200 (без буферного резервуара)	16 кг
M273-50	Дозировка 7-25%: ±1% Дозировка 25-100%: ±2%			0,5" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT		

Руководство по заказу

M273 – 25 OAr 03

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M273	25(20 м3/ч) 50(50 м3/ч)	C (CO ₂) Ar (аргон) N (азот) O (кислород) He (гелий) H (водород)	0-30% CO ₂ в аргоне 0-10% H ₂ в азоте 0-100% H ₂ в азоте 0-2% O ₂ в аргоне 0-50% гелий в аргоне 0-50% CO ₂ в азоте Иные двухкомпонентные не едкие газы

Двухкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M281

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M281 используется для смешивания двухкомпонентных негорючих газов, может непрерывно осуществлять двухкомпонентное смешивание, чаще всего используется для смешивания водорода и углекислого газа, кислорода и двуокиси углерода, азота и кислородной смеси.
- Смеситель оснащен стабилизирующим устройством синхронизации давления, он также может определять уровень концентрации при колебаниях давления на входе.
- В базовую комплектацию входит газовый анализатор, датчик давления, циркуляционный электромагнитный клапан, газовый баллон пусковой мощности, может достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода, а также может автоматически подавать звуковую и световую сигнализацию при превышении концентрации.
- Ручной маховичок регулирования изменением концентрации совместно с анализатором может осуществлять подтверждение концентрации.
- Конструкция водонепроницаемого электрического блока позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Разрешено обезжиривание без использования масла, что соответствует правилам работы с кислородом.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M281-50	Дозировка 0-7%: ±0,35%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	1200*690*1580	305 кг
M281-100	Дозировка 7-25%: ±1%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	(Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	
M281-200	Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1.5" FNPT	1900*690*1720 (Буферный резервуар объемом 470 л/10 бар)	
M281-300		07-1.0	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1.5" FNPT		

Руководство по заказу

M281 – 200 OAr 03

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M281	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч) 300 (300 м3/ч)	C(CO2) Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	0-30% CO ₂ в аргоне 0-2% O ₂ в аргоне 0-50 % гелий в аргоне 0-50% CO ₂ в азоте Иные двухкомпонентные не едкие газы

Двухкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M282

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M282 используется для смешивания различных горючих газов, чаще всего используется для смешивания азота и водорода, водорода и водородной смеси.
- Смеситель оснащен стабилизирующим устройством синхронизации давления, он также может определять уровень концентрации при колебаниях давления на входе.
- В базовую комплектацию входит газовый анализатор, датчик давления, циркуляционный электромагнитный клапан, газовый баллон пусковой мощности, может достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода, а также может автоматически подавать звуковую и световую сигнализацию при превышении концентрации.
- Ручной маховичок регулирования изменением концентрации совместно с анализатором может осуществлять подтверждение концентрации.
- Открытая конструкция позволяет избежать скопления легковоспламеняющихся и взрывоопасных газовых компонентов
- Класс взрывозащиты Exd IIC T4



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M282-50	Дозировка 0-7%: ±0,35%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,25" FNPT	0,5" FNPT	1200*690*1580	365 кг
M282-100	Дозировка 7-25%: ±1%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,25" FNPT	1" FNPT	(Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	
M282-200	Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	1900*690*1720 (Буферный резервуар объемом 470 л/10 бар)	
M282-300		07-1.0	0,05-0,4	1" FNPT	1" FNPT	1.5" FNPT		

Руководство по заказу

M282 – 100 HN 10

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M282	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч) 300 (300 м3/ч)	H (водород) Ar (аргон) N (азот)	0-10% водород в азоте 0-20% водород в азоте 0-50% водород в азоте 0-10% водород в аргоне

Двухкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M283

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M283 используется для смешивания двухкомпонентных не едких газов, может непрерывно осуществлять двухкомпонентное смешивание.
- Смеситель оснащен стабилизирующим устройством синхронизации давления, он также может определять уровень концентрации при колебаниях давления на входе.
- Разрешено обезжиривание без использования масла, что соответствует правилам работы с кислородом.
- Конструкция водонепроницаемого электрического блока позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Простая конструкция, которая не требует подключения к электричеству.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе			Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Объем газа	Смешанный газ		
M283-50	Дозировка 0-7%: ±0,35% Дозировка 7-25%: ±1% Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT	400*450*350 (без буферного резервуара)	23 кг

Руководство по заказу

M283 – 50 OAr 03

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M283	50(50 м3/ч)	C(CO ₂) Ar (аргон) N (азот) O (кислород) He (гелий) H (водород)	0-30% CO ₂ в аргоне 0-10% H ₂ в азоте 0-100% H ₂ в азоте 0-2% O ₂ в аргоне 0-50% гелий в аргоне 0-50% CO ₂ в азоте Иные двухкомпонентные не едкие газы

Трёхкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M284

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M284 используется для смешивания трёхкомпонентных не едких и негорючих газов, может непрерывно осуществлять трёхкомпонентное смешивание.
- Смеситель оснащен стабилизирующим устройством синхронизации давления, он также может определять уровень концентрации при колебаниях давления на входе.
- Конструкция водонепроницаемого электрического блока позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Разрешено обезжиривание без использования масла, что соответствует правилам работы с кислородом.
- Простая конструкция, которая не требует подключения к электричеству.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе				Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Двухкомпонентные газы	Трёхкомпонентные газы	Смешанный газ		
M284-50	Дозировка 0-7%: ±0,35% Дозировка 7-25%: ±1% Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,5" FNPT	0,25" FNPT	0,5" FNPT	600*450*350 (без буферного резервуара)	28 кг

Руководство по заказу

M284 – 50 Ar88C9O3

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M284	50 (50 м3/ч)	C(CO ₂) Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	88%Ar, 9%CO ₂ , 3%O ₂ 90% He, 7.5% Ar, 2.5% CO ₂ 80%Ar, 15%CO ₂ , 5%O ₂ 82% He, 13,5% N ₂ , 4.5% CO ₂ Иные трёхкомпонентные не едкие газы

Трёхкомпонентный смеситель с синхронным регулирующим клапаном M288

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M288 используется для смешивания трёхкомпонентных негорючих газов, может непрерывно осуществлять трёхкомпонентное смешивание, чаще всего используется для смешивания следующих пар: водород + углекислый газ + кислород, кислород + азот + кислородная смесь.
- Смеситель оснащен стабилизирующим устройством синхронизации давления, он также может определять уровень концентрации при колебаниях давления на входе.
- В базовую комплектацию входит газовый анализатор, датчик давления, циркуляционный электромагнитный клапан, газовый баллон пусковой мощности, может достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода, концентрацию можно повышать.
- Сработает автоматическая звуковая и световая сигнализация при отклонении уровня концентрации от нормы.
- Три ручных маховика регулирования изменением концентрации со шкалой позволяют анализатору осуществлять подтверждение концентрации.
- Конструкция водонепроницаемого электрического блока позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.
- Разрешено обезжиривание без использования масла, что соответствует правилам работы с кислородом.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Размеры на входе и выходе				Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Вес
				Основной элемент газа	Двухкомпонентные газы	Трёхкомпонентные газы	Смешанный газ		
M288-50	Дозировка 0-7%: ±0,35%	0,7-1,0	0,05-0,4	0,5" FNPT	0,5" FNPT	0,25" FNPT	0,5" FNPT	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	295 кг
M288-100		0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	0,25" FNPT	1" FNPT		
M288-200		0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT		
M288-300	Дозировка 25-100%: ±2%	0,7-1,0	0,05-0,4	1" FNPT	0,5" FNPT	0,5" FNPT	1,5" FNPT	1900*690*1720 (Буферный резервуар объемом 470 л/10 бар)	390 кг

Руководство по заказу

M288 – 200 AR88C903

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M288	50 (50 м3/ч) 100 (100 м3/ч) 200 (200 м3/ч) 300 (300 м3/ч)	C(CO ₂) Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	88%Ar, 9%CO ₂ , 3%O ₂ 90% He, 7.5% Ar, 2.5% CO ₂ 80%Ar, 15%CO ₂ , 5%O ₂ 82% He, 13,5% N ₂ , 4.5% CO ₂ Иные трёхкомпонентные не едкие газы

Двухкомпонентный газовый смеситель расхода основного потока M291

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M291 используется для смешивания двухкомпонентных негорючих и не едких газов, может непрерывно осуществлять двухкомпонентное смешивание.
- M291-50/100/200/300 имеет высокоточный регулятор потока массы синхронного смешивания и самонастраивающийся регулятор PID особо-повышенной точности.
- M291-500/1000/1500/2000 оснащены однородным регулятором с игольчатым клапаном для соотношения концентраций, однородным точным регулятором замкнутой автоматической компенсации с автоматическим управлением, резервной регулирующей конструкцией, что позволяет обеспечить высокую точность.
- Оснащен двумя режимами работы: встроенным автоматическим регулированием PLC и ручным регулированием.
- Оснащен системой светозвуковой аварийной сигнализацией, применяется режим вывода RS232, может осуществлять удаленную передачу данных или дистанционное оповещение.
- Оснащен функцией безбумажной записи, график изменений содержит автоматическую запись, тем самым облегчает проверку технологий клиентам.
- Обладает возможность устанавливать компоненты газовой концентрации в один клик, не нужно ставить настройки самостоятельно.
- В базовую комплектацию входит газовый анализатор, датчик давления, циркуляционный электромагнитный клапан, газовый баллон пусковой мощности, может достигать высокой точности дозирования, независимо от малого или большого расхода, а также может автоматически подавать звуковую и световую сигнализацию при превышении концентрации.
- Конструкция водонепроницаемого электрического блока позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия, что позволяет осуществлять работу на открытом воздухе.



Модель M291-50/100 /200/300

Модель M291-500/1000 /1500/2000

Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Тип основного воздушного отверстия газа	Тип воздушного отверстия сопутствующего газа	Тип воздушного отверстия смешанного газа
M291-50	Абсолютная точность ±0,4%	0,05-0,4	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT
M291-100				1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT
M291-200				1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT
M291-300			1900*690*1720 (Буферный резервуар объемом 470 л/10 бар)	1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT
M291-500				2" FNPT	1" FNPT	DN50/PN16 фланец
M291-1000				2250*690*1800 (Горизонтальный буферный резервуар объемом 1,0 м3/10 бар)	DN65/PN16 фланец	1,5" FNPT
M291-1500	DN80/PN16 фланец	2" FNPT	DN80/PN16 фланец			
M291-2000	2200*1190*2700 (Небольшой буферный резервуар объемом 1,5 м3/10 бар)	DN100/PN16 фланец	DN80/PN16 法兰	DN125/PN16 фланец		

Руководство по заказу

M291 – 100 OAr 03

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M291C: регулятор управления PID	50(50 НМ3/ч)	C(CO ₂)	0-30% CO ₂ в аргоне
M291P: регулятор PID M291C: регулятор управления PID			
M291P: регулятор PID	100(100 НМ3/ч)	Ar(аргон) N(азот) O(кислород) He(гелий)	0-3% O ₂ в аргоне 0-50% гелий в аргоне 0-50% CO ₂ в азоте 0-50% O ₂ в азоте Иные двухкомпонентные не едкие газы
	200(200 НМ3/ч)		
	300(300 НМ3/ч)		
	500(500 НМ3/ч)		
	1000(1000 НМ3/ч)		
	1500(1500 НМ3/ч)		
	2000(2000 НМ3/ч)		

Двухкомпонентный газовый смеситель расхода основного потока M292

Конструктивные особенности

- Газовый смеситель M284 используется для смешивания двухкомпонентных негорючих газов, может непрерывно осуществлять двухкомпонентное смешивание.
- Имеет высокоточный регулятор потока массы синхронного смешивания и самонастраивающийся регулятор PID особо-повышенной точности.
- Оснащен функцией безбумажной записи, график изменений содержит автоматическую запись, тем самым облегчает проверку технологий клиентам.
- Есть возможность оценки процесса
- Обладает возможностью устанавливать компоненты газовой концентрации в один клик, не нужно ставить настройки самостоятельно.
- Оснащен встроенным газоанализатором, который может отслеживать условия работы смесителя в режиме реального времени, при превышении концентрации он подает звуковые и световые сигналы тревоги, имеет выход RS485, который может осуществлять удаленную передачу данных или дистанционное оповещение.
- Конструкция корпуса позволяет предотвратить повреждающие внешние воздействия.
- Высококачественный и долговечный регулятор давления и пневматический мембранный клапан могут быть установлены непосредственно на открытом воздухе.
- Класс взрывозащиты Exd IIC4



Раздельный полностью автоматический антидетонационный регулятор. Модель M292-50/100/200

Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Тип основного воздушного отверстия газа	Тип воздушного сопутелюющего газа	Тип воздушного отверстия смешанного газа	
M292-50	Абсолютная точность ±0,4%	0,05-0,4	1200*690*1580 (Буферный резервуар объемом 250 л/10 бар)	1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	
M292-100				1" FNPT	0,5" FNPT	1" FNPT	
M292-200				1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT	
M292-300			1900*690*1720 (Буферный резервуар объемом 470 л/10 бар)	1" FNPT	1" FNPT	1,5" FNPT	
M292-500				2" FNPT	1" FNPT	DN50/PN16 фланец	
M292-1000				2250*690*1800 (Горизонтальный буферный резервуар объемом 1,0 м3/10 бар)	DN65/PN16 фланец	1,5" FNPT	DN65/PN16 фланец
M292-1500					DN80/PN16 фланец	2" FNPT	DN80/PN16 фланец
M292-2000			2200*1190*2700 (Небольшой буферный резервуар объемом 1,5 м3/10 бар)	DN100/PN16 фланец	DN80/PN16 фланец	DN125/PN16 фланец	

Руководство по заказу

M292 - 100 HN 10

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Код газовой смеси	Часто используемая дозировка смесителя
M292C: регулятор управления PID			
M292P: регулятор PID	50(50 НМ3/ч) 100(100 НМ3/ч) 200(200 НМ3/ч) 300(300 НМ3/ч) 500(500 НМ3/ч) 1000(1000 НМ3/ч) 1500(1500 НМ3/ч) 2000(2000 НМ3/ч)	H(водород) Ar(аргон) N(азот) He(гелий) M(CH4)	0-10% H ₂ в аргоне 0-10% H ₂ в азоте 0-20% H ₂ в азоте 50%-99% H ₂ в азоте 50%-99% CH ₂ в CO ₂ Иные двухкомпонентные неедкие газы

Полупроводниковый регулируемый смеситель MFC M294

Конструктивные особенности

- Двухкомпонентный\многокомпонентный воздухораспределительная короб M294 предназначен для смешивания разнообразных газов сверхвысокой частоты (UHP), в основном используется в полупроводниковой промышленности. Все имеющиеся детали затворов трубопровода выполнены из материала типа SS316L EP, использованы тип соединения VCR\автоматическая сварка, благодаря этому обеспечена высочайшая чистота и надежность герметизации.
- Воздухораспределительный короб оснащен регулятором потока массы PLC, что позволяет резервировать формулы дозирования многих видов газов, удобный в использовании.
- Модульная конструкция позволяет клиентам самостоятельно комбинировать различные функциональные модули в соответствии с требованиями по эксплуатации, что позволяет сформировать систему, соответствующую конкретным технологическим требованиям.
- Содержит контроль, дозировку расхода технологического газа, срочную остановку системы, безопасную блокировку всех функций.
- Имеет многоуровневый пользовательский шифр
- Оснащен дистанционной системой GMS, подключенной к сети Ethernet, а также включает диагностическую функцию.



Технические параметры

Модель смесителя	Точность дозирования (абс.)	Входное давление (МПа)	Выходное давление (МПа)	Габаритные размеры (ш*д*в, мм)	Размеры на входе и выходе	Вес
M294	Содержание компонентов 0-7%: ±0,5% Содержание компонентов 0-7%: ±2%	≤3МПа	3МПа	700*280*(780+220) (двухкомпонентный\трёхкомпонентный газ) 800*280*(780+220) (четырёхкомпонентный газ) 1000*280*(780+220) (шестикомпонентный) 1200*280*(780+220) (восьмикомпонентный газ)	по умолчанию: уровень EP A: уровень BA	Φ100 mm

Руководство по заказу

M294 - 50 -3- 3- DFEM

Серийный номер	Номинальный расход выхода	Количество MFC	Количество датчиков	Опции функции управления
M294	10: 1-10PSI 20: 2-20PSI 50: 5-50PSI 100: 10-100PSI	1-1个 2-2个 3-3个	1-1个 2-2个 3-3个	A- уровень В, время по умолчанию уровень D- автоматическое закрытие F-устройство выхода 0.003мкм, фильтр тонкой очистки L- определитель M- замещение азота и источник вакуума U- UVIR датчик

Коробка заблокированного управления двумя смесителями (AP2-0-4-0-2-C2) – Инструменты управления

Конструктивные особенности

- Оба смесителя имеют автоматическое заблокированное управление. При превышении нормы содержания консистенции у одного из смесителей или при отклонении давления от нормальных показателей в трубопроводе система автоматически переключается на дублирующий смеситель и подает звуковой и световой сигнал тревоги. С помощью кнопки приоритета можно переключить на необходимый для работы смеситель.
- Резервное устройство аналоговой и дискретной величин позволяют одновременно ввести в работу первичные приборы аналоговой и дискретной величин.
- Обладает двойным управлением вывода аварийной отсекающей задвижки.
- Есть возможность выбора альтернативных вариантов дистанционной предупредительной функции и корпуса из нержавеющей стали.



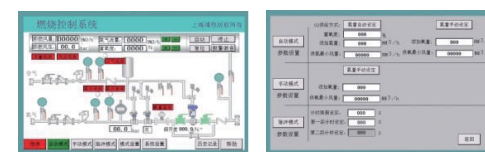
Технические параметры

Входное напряжение	Внутренний импульсный источник питания	Сигнал о выходном допустимом токе контакта	Общий звуковой сигнал тревоги	Степень защиты	Соединения входящей цепи	Соединения выходящей цепи
220VAC, 50Hz/60Hz, 50W	24VDC, 1.5A	220VAC/1A, 24VDC/0.2A	50 dB	IP54	Соединения типа PG13 (с сигнальным проводом, сигнальный провод RVVP 2*1,0 мм 2	Сопряженная герметичная вилка

Водонепроницаемая коробка заблокированного управления из нержавеющей стали типа AC1

Конструктивные особенности

Включает в себя комбинацию пользовательского интерфейса PLC+HMI, быстрый отклик выхода управляющего сигнала, смешанное экранирование фотоэлектричества, сильная защита от помех. Обладает автоматическим заблокированным управлением смешиванием двух или более смесителей при превышении нормы консистенции в одном смесителе или трубопроводе. При отклонении давления от нормальных показателей в трубопроводе система автоматически переключается на дублирующий смеситель и подает звуковой и световой сигнал тревоги. Его можно установить по желанию. С помощью кнопки приоритета можно переключить на необходимый для работы смеситель. Резервное устройство аналоговой и дискретной величин позволяют одновременно ввести в работу первичные приборы аналоговой и дискретной величин. Можно установить трёхэтапный уровень защиты, паролем от которого будут обладать оператор, администратор и инженер. Предоставляет возможность производить последовательное управление, последовательный контроль, логический (на выбор) контроль, есть функция контроля объема аналоговой величины.



Технические параметры

Цепь нагрузки	Внутренний импульсный источник питания	Общий звуковой сигнал тревоги	Степень защиты	Входной и выходной зажим провода
В соответствии с объектом управления соответственно расположить реле, транзистор, тиристор и контактор переменного тока	24VDC, 1.5A (выбрать в соответствии с потребляемой мощностью), резерв на входе и выходе	50 dB	IP54	Входной и выходной повод контактной колодки

Интеллектуальная система мониторинга и контроля газа

В настоящее время почти все системы смешивания основаны на традиционном режиме управления операторами на рабочем месте, а оценка неисправностей и регистрация данных полностью зависят от ответственности работников. На основании реальных условиях работы клиентов, наша компания разработала самостоятельную интеллектуальную систему мониторинга и контроля газа, которая гарантирует и обеспечивает надежную работу системы мониторинга и контроля.



- Может сохранять информацию в режиме реального времени, что включает в себя данные о встроенном уровне и давлении резервуара для хранения, давлении группы токоведущих шин, о консистенции смешивания, о рабочем состоянии смешивания, о расходе воздуха в каждой точке и т.д.
- Есть возможность дополнительно установить на главный компьютер кнопку переключения системы заблокированного управления при работе двух и более смесителей.
- Система имеет встроенную функцию удаленной диагностики.
- Система мониторинга и контроля газа обычно имеет главный компьютер, приборы индикаторов на площадке, телефоны обслуживающего и руководящего персонала и т.д. Руководители также могут при необходимости подключиться к облачному устройству управления, производить дистанционный контроль рабочего состояния всей системы и получать доступ к эксплуатационным данным через компьютер или мобильное приложение.
- Стабильная и надежная система передачи данных по протоколу TCP/IP или MODBUS RTU.
- Может выдавать информацию о детализации встроенного оборудования, также может передавать записи о обслуживании, изображения составов компонентов, руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию, видеоотчет по обслуживанию и т.д., а также есть возможность получить доступ в режиме «онлайн» к мобильному телефону.
- Для централизованных систем мониторинга и контроля, которые не имеют доступ к сети «Интернет», есть возможность отправки sms-уведомления, где будут описаны все неисправности системы.
- Для централизованных систем мониторинга и контроля, которые не имеют доступ к сети «Интернет», есть возможность подключения беспроводного модуля, в котором будет сообщаться все системные данные и описаны функции дистанционной диагностики.



Инфракрасный анализатор газового смесителя

Большинство органических и неорганических многоатомных молекулярных газов в инфракрасной среде имеют определенные длины волн. В то время как поток инфракрасных лучей проходит через молекулы газа, длина волны этих молекул вычисляется согласно закону Бугера – Ламберта – Бера. Внутри воздушной камеры источник инфракрасного света излучает свет в инфракрасном диапазоне, энергия света поглощается газом в газовой камере, а общая энергия с концентрацией всех газов газовой камеры образует коррелятивную связь. По причине того, что детектор излучения оснащен инфракрасным фильтром для определенной длины волны исследуемого газа, он реагирует только на эту определенную длину волны. Электрический сигнал детектора с энергией света от поглощенного газа образуют коррелятивную связь, тем самым происходит измерение пропорций составных компонентов газа. Инфракрасный анализатор с помощью микропроцессора в качестве центра, с помощью улучшены инфракрасных датчиков в качестве органа измерения, обладает интеллектуальным характером, высокой точностью, хорошей стабильностью, небольшой точкой сдвига нуля и т.д. Он обладает двумя группами выхода переключателей сигнализации, одной группой выхода аналогового сигнала, а также функцией передачи связи RS232/485



Технические параметры

Автоматический диапазон	Способ измерения	Точность измерений	Время отклика	Стабильность	Срок службы датчика \ анализатора	Измерительная среда
0~30% CO2	Метод проникновения газа	±2%.FS	T90<40s	<± 1%.FS (168h)	25000/50000 часов	Газовая смесь: CO, CO2, SO2

Анализатор газа при ошибке окисления

Топливный элемент выступает в качестве пористого электрода электролита с ошибкой в окислении, в это время при температуре ниже установленной происходит изменения концентрации кислорода, по причине того, что ионы кислорода встречаются с полисом оси и создается определенная электродвижущая сила. Благодаря обработанным данным по данной электродвижущей силе появляется возможность измерить в режиме реального времени концентрацию компонентов кислорода газовой смеси.



Технические параметры

Автоматический диапазон	Способ измерения	Точность измерений	Время отклика	Стабильность	Срок службы датчика \ анализатора	Измерительная среда
0~40% O2	Метод проникновения газа	±2%.FS	T90<40s	<± 1%.FS (168h)	24 месяца (при нормальных условиях)	H2, N2, характер кислорода внутри газа

Анализатор газа термической проводимости

Разные виды газов имеют разную теплопроводность, датчик теплопроводности выступает в качестве кремневой пластинки тонкопленочного резистора и плёнки. Тонкопленочный резистор имеет функцию постоянной регулировки температуры и в режиме реального времени измеряет изменения концентрации газов. Ток, необходимый для постоянного изменения температуры, и концентрация газового компонента в режиме реального времени рассчитываются путем обработки данных измеренного тока.

Коэффициент теплопроводности газа имеет высокую точность, хорошую устойчивость, большой ресурс и т.д. Он особо подходит для количественного анализа водорода и азота. Когда теплопроводность компонентов газовой смеси существенно отличается, он также может быть использован для определения концентрации каждого газового компонента в данных образцах.



Технические параметры

Автоматический диапазон	Способ измерения	Точность измерений	Время отклика	Стабильность	Срок службы датчика \ анализатора	Измерительная среда
0~30% H2 или HE	Метод проникновения газа	±2%.FS	T90<30s	<± 1%.FS (168h)	18000\50000 часов	AR средний CO2, N2 средний H2

Металлический свечной фильтр

Основная функция фильтра тонкой очистки заключается в тонкой фильтрации во время подачи газа при смешивании, он защищает внутреннее оборудование во время процесса смешивания. Для изготовления корпуса вала обычно используют металл (в основном это латунь, нержавеющая сталь, алюминий и т.п.), во внутренней части расположен трубчатый фильтрующий элемент, в качестве подобных фильтрующих элементов используются металлический фильтрующий элемент, полипропиленовый фильтрующий элемент PP, фильтрующий патрон PTFE и т.п. Выбор различных фильтрующих элементов происходит на основании показателей различных величин потока, таких как среда, давление и технологии.

Конструктивные особенности

- Высокое рабочее давление
- Большая интенсивность, температурная устойчивость, неизменяемость формы фильтрующего элемента.
- Фильтрующий элемент можно заменить в режиме «онлайн».



Модель MF751



Модель MF730

Модель	0.7MPa время N2 расход NM3/MIN	Рабочее давление \ Частота фильтрации	Тип металлического фильтрующего элемента
MF751-20B	3,1	20MPa/20 мкм	MF751-20BE
F730-FN8-7	1,4	28MPa/7 мкм	F730-FN8-7E
F730-FN8-20	2,7	28MPa/20 мкм	F730-FN8-20E
F730-FN12-7	4,2	28MPa/7 мкм	F730-FN12-7E
F730-FN12-20	7,9	28MPa/20 мкм	F730-FN12-20E

Свечной фильтр из стекловолокна полипропиленового фильтрующего элемента PP

Характеристики и особенности

- Высокая частота фильтрации, равный диаметр отверстий фильтрующего элемента.
- Малое сопротивление фильтрации, очень большой поток, усиленный перехват грязи, имеет длительный эксплуатационный срок службы.
- Материал фильтрующего элемента отличается высокой чистотой и не загрязняет фильтрующую среду
- Фильтр обладает низкой ценой и стоимостью эксплуатации, его легко чистить, его можно обновлять



Фильтр серии XF



Фильтр серии GPF (Фильтр PTFE базовой комплектации)

Модель	0.7MPa время N2 расход NM3/MIN	Рабочее давление \ Частота фильтрации	Модель полипропиленового фильтрующего элемента	Модель фильтрующего элемента PTFE
XF-8	1,2	1.0MPa/0.1 мкм 1.6/2,5MPa альтернативный	XF-8E	XF-8EF
XF-12	1,6		XF-12E	XF-12EF
XF-16	2,4		XF-16E	XF-16EF
XF-24	3,9		XF-24E	XF-24 EF
XF-32	8,5		XF-32E	XF-32EF
GPF-A1-10-01-FN16	2,8		\	\
GPF-A1-10-01-FN24	5,8	\	\	Конец + EF
GPF-A1-10-01-FN32	10,8	\	\	Конец + EF
GPF-A1-10-01-FL65	16,5	\	\	Конец + EF
GPF-A1-10-01-FL80	22,5	\	\	Конец + EF

Основное положение о часто используемой концентрации смесителя и о выборе модели

Применение	Обычные пропорции смешанного газа	Основное положение о выборе модели	Примечание
Сварка	20-30% CO ₂ +AR	Количество сварочных аппаратов ()	
	3-5% CO ₂ +AR	Сила тока сварочного источника питания ()	
	3% O ₂ +AR	Количество рабочих часов в день ()	
	2% H ₂ +AR	Остаточный коэффициент ()	
	88%Ar+9%CO ₂ +3%O ₂	Класс газовой смеси (AR CO ₂ HE H ₂ O ₂ или) Соотношение смешанного газа ()	
Термическая обработка	0-10% H ₂ +N ₂	Количество оборудования ()	
	0-10% H ₂ +AR	Пиковый поток ()	
	0-50% H ₂ +N ₂	Пик и спад потока ()	
	5--80% H ₂ +N ₂	Время звукового сигнала между каждой топкой ()	
	0-5% CO+N ₂	Остаточный коэффициент ()	
	0-5% SO ₂ +N ₂	Класс газовой смеси (AR N ₂ H ₂ SO ₂ CO или) Соотношение смешанного газа ()	
Упаковка полупроводника	0-5% H ₂ +N ₂	Количество внешних насосов ()	
	0-10% H ₂ +N ₂	Рабочий объем внешних насосов	
	0-20% H ₂ +N ₂	Остаточный коэффициент ()	
	0-10% H ₂ +AR	Класс газовой смеси (H ₂ N ₂ AR или) Соотношение смешанного газа ()	
Упаковка полупроводника	80% O ₂ +20% CO ₂ ;	Модель упаковочной машины	
	30% CO ₂ +70% N ₂	Время звукового сигнала в помещении для упаковочного производства	
	(0-10%)O ₂ +(0-10%)CO ₂ + (20-80%) N ₂	Остаточный коэффициент ()	
		Класс газовой смеси (O ₂ N ₂ CO ₂ или) Соотношение смешанного газа ()	
Стойка для поддержания свежести продукции	10-80% CO ₂ +N ₂	3-7BAR 0.4-40 SLPM	

